

切削油の
腐敗臭

クサイキラーが

解決します!

- ✓ 機械の悪臭が激減! 長期休みの激悪臭から解放!
- ✓ 切削油の交換回数が減り、コストカットを実現!
- ✓ 切削油タンクの洗浄回数が減り、人件費を削減!
- ✓ 近所の悪臭クレーム対策に!



使い方は簡単!

機械の切削油・加工油の中に **ポンツ** と入れるだけ!

MTAクサイキラー [製品番号 MTA-KK10]

形状: 多孔質フィルター
成分: 銅ステンレス (Fe-10Cu-15Cr)
用途: 工作機械で使用する水溶性クーラント(切削油)の腐食防止・悪臭対策
工業用循環水・冷却水のバイオフィルム対策
温泉や健康ランドのレジオネラ属菌対策
ラジエーターなどへのぬめり付着防止



導入評価キャンペーン

▼ 定価 19,800円 ▼

活性粉末
&
ケース付



100L
1枚

15,000円 (税抜)

投入目安 100L:1枚 以降200Lごとに1枚追加

交換目安 約1~2年

切削油100Lあたり月額約700円(2年間使用時)

新素材 銅ステンレス粉末製多孔質フィルター

大量に発生する OH ラジカルが悪臭の原因となるバクテリアを抑え切削油の腐敗を防ぎます!

期待
できる効果



! ドロツとしたら 要注意! !

- ✓ 冷却性、浸透性が悪化し、切削性能が低下 (冷却性の悪化、浸透潤滑力の悪化)
- ✓ 機械周りのベタツキ、加工中のオイルミストの増大
- ✓ 経済的口ス (ベタツキは液の持ち出しに関係、液離れが悪く切り屑に付着)
- ✓ 手あれ、肌荒れ、刺激臭、目のチカチカなど作業への影響
- ✓ 配管、フィルター等の目つまり
- ✓ 切削力の低下、泡によるオーバーフロー、オイルスキマーの能力低下 等

切削油の目的は「冷却」「浸透」「潤滑性」

切削油の汚れは **生産効率を極端に下げます!**

そこで! クサイキラーを入れておけば...

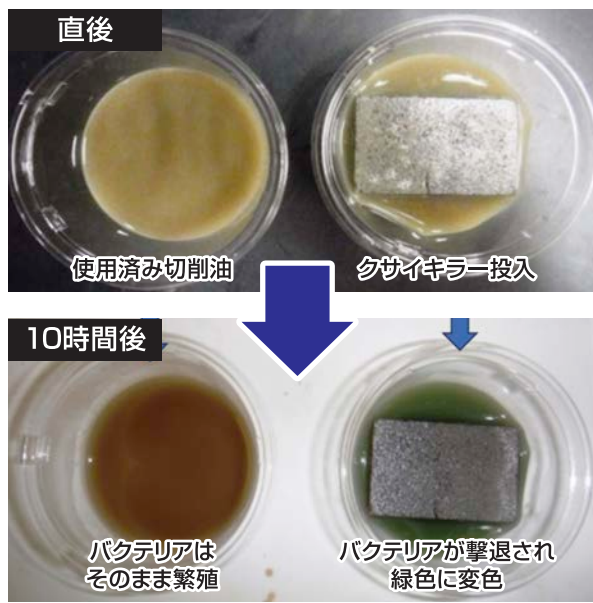
**臭いの元凶である
バクテリアの増殖を自動抑制**



汚れた切削油

(翠川博士実験)

1年間汚染された切削油を使い実験



翠川 裕博士 医学博士
- 略歴 -
三重大学医学系研究科リサーチアソシエイト
日本衛生学会評議員・専門職検討委員
JICA 国際緊急援助隊医療チーム医療調整員
元国立国際医療研究センター客員研究員
元東北大学金属材料研究所共同研究員

なぜ「クサイキラー」はバクテリアを抑制?

MTA 合金が開発した新素材 **銅ステンレスに秘密があるんです!**

MTA-S10

ステンレスの外観そのままに、銅10%を含有した機能性素材。
微細分散した銅により OH ラジカルが発生し細菌の増殖を抑制。
コーティング不要で素材自体が持続的な抗菌性能を発揮します。



ステンレス (SUS430) 銅ステンレス MTA-S10

ご使用上の 注意

- ・本製品は銅を含有した焼結剤を使用しており、使用環境によっては微量の銅イオンが発生します。
- ・そのため、アルミニウム、アルミ合金、銅イオンの影響を受けやすい金属材料や表面処理品を加工される場合は、事前に評価試験を実施のうえご使用ください。
- ・加工条件、切削油の種類、水質、ワーク材質等により影響の程度は異なります。
- ・全ての環境において防臭効果、抗菌効果を保証するものではありません。
- ※本製品は切削油の状態改善および臭気低減を目的とした製品です。使用環境、切削油の種類、水質、加工材質により効果は異なります。

ご注文・見積もりはこちら

MTA Multi Tool Alloy
合金株式会社

108-0074 東京都港区高輪 3-23-17 品川センタービル8F

MAIL info@mta-tokyo.jp

TEL 03-6824-7058

営業時間 9:30 ~ 18:00
土日祝休み

